



Mobile Kompaktheizzentralen HOTBOX MKH 50

Artikelnr.: HM2000000213



Ihre Vorteile

- Per Spedition lieferbar
- Next-Day-Expressversand bundesweit

Die kompakteste unter den mobilen Heizzentralen. Als Übergangslösung bei Sanierung, Reparatur oder Stillstand Ihrer Wärmeerzeugungsanlage. Bei der HOTBOX handelt es sich um eine komplette, autarke

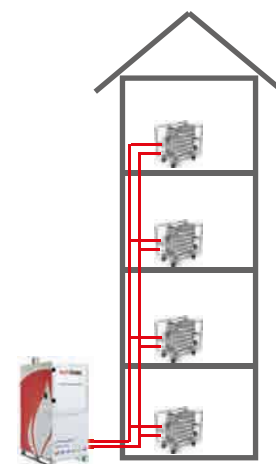
Heizzentrale mit allen zum Betrieb nötigen Komponenten. Zum Lieferumfang gehören auch eine Kaminanlage sowie die passenden Verbindungsschläuche und Kupplungen.

Technische Daten / Zubehör




Typ	HOTBOX MKH 50
Wärmeleistung	20 – 50 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.200 x 800 x 2.100 mm - ohne Kamin 1.200 x 800 x 2.730 mm - mit Kamin
Gewicht	ca. 450 kg (ohne Heizöl / Wasser)
Medium	Heizwasser 90° / 70° C
Absicherung	Heizung 3 bar
Sicherheitstechn. Ausführung	nach DIN EN 12828
Förderdaten Heizkreispumpe	2,2 m ³ / h : 3,7 mWS
Integrierter Brennstofftank	350 Liter
Brennstoff	Heizöl EL
Fernüberwachung	optional
Stromanschluss	230 V / 16 A
Kaminanlage	Edelstahlschornstein
Anschluss bauseitig (AG)	VL/RL - 1"

Technische Änderungen vorbehalten

Anwendungsbereiche:



Zubehör

Zubehör	Artikelnummer
 HOTAIR MLE 20 Transportable Luftheritzer bis 20 kW	HM2000000238
 HOTWATER MFS 150 Transportable Frischwasserstation bis 150 kW zur Erzeugung von Brauchwarmwasser	HM2000001305
 HOTTANK MHT 1.000 Mobiler Erweiterungstank bis 1.000 Liter	HM2000000251